TQF Clean 附加驗證現場稽核結果報告

□i 稽相	核類型:□年度現場	稽核 稽核日期:年月 疗稽核 □其他: 稽核小組成員:	目	方案版本							
TQF	L. 本次抽查 TQF Clean 驗證產品: 「QF Clean 附約品項數為項,本次抽查項 ※抽查比例為 TQF Clean 附約品項之 1/5(無條件進位)。										
序號	TQF 驗證產品編號	產品名稱	ĺ	包材〔規格〕	符合標準						
1					□10 大不添加 □100%無添加						

2. 本次現場稽核不符合事項:

2

3

4

5

※判定欄位請填入【符合】、【缺失】、【異常】或【惡意虛偽】,並於說明欄敘述觀察事項。

條 號	記評	核	項目	判	定	說	明
2.2.1	違反 TQF Clean 方 不符合 TQF Clean		料及產品之檢驗結果	Ė			
2.2.1	違反 TQF Clean 標	:章與 TQF Clean 證	書之使用規範。				

□10 大不添加

□100%無添加□10 大不添加

□100%無添加□10 大不添加

□100%無添加□10 大不添加

□100%無添加

條 號	評	核	項	目	判 定	說 明
GMP	食品工	廠應針對 TQF Clean	方案之內容對員	工進行相		
11.1	關之教	育訓練,其內容建諱	養如下:			
	(1)	TQF Clean 附加驗證	 			
	(2)	食品添加物訓練				
	(3)	過程管控 (Proces	ss control) 及關	鍵品質點		
		(Critical Quality Po				
	(4)	產品檢測訓練				
	(5)	危害分析重要管制				
		Critical Control Poin				
		訓練。				
GMP	1. 食、	品工廠應將 TQF Cle	an 方案之要求統	八製程管		
13.1	理	規範,並確實執行。				
	2. 製	程中應避免 TQF Cle	an 產品與非驗證	隆居間之		
	交。	叉接觸。				
FSM 2.1		管須承諾提供有效之	と資源以推動 TQ	E Clean 之		
	運作。					
FSM 9.1	1. 制分	定 TQF Clean 計畫				
	(1)	TQF Clean 計畫可與	與整合性品質管理	整合成一		
		份計畫或分開為不	同計畫。			
	(2)	食品工廠應存有最	新版本之 TQF Cle	an 方案以		
		供廠內人員查閱。				
	(3)	食品工廠應確保 TC	QF Clean 方案之「	附表一、		
		不可使用之添加物	清單」為現行使」	用之版本。		
	2. 文化	件管理制度:TQF Clea	an 方案之相關文	件之權責、		
	發行	行、修正、廢止、儲存	、運送等程序要求	に應與 TQF		
	驗言	證方案相同。				
	3. 紀金	錄處理:TQF Clean 方	下案相關紀錄之權	責、權限、		
	儲	存、運送等要求應與	t TQF 驗證方案相	同。		

條	號	評	核	項	目	判 定	説 明
FSM	12.1	1.	食品工廠之 TQF Clean	產品供應商評銀	监要求應至		
			少與 TQF 驗證方案相同	司 ,且得合併於同	同一份文件		
			中,惟須註明 TQF Clea	n產品原料之供	應商。		
		2.	食品工廠應確認採購供	TQF Clean 產品係	 使用之原料		
			皆符合食品工廠對 TQI				
			時,食品工廠應針對供	應商進行實地評	鑑作業。		
		3.	食品工廠應與所有 TQI	F Clean 產品之份	共應商簽訂		
			「TQF Clean 附加驗證產	E 品原料標示保證	登聲明書」,		
			並確保供應商確實瞭解	TQF Clean 方案	1.3 標準。		
FSM	15.1	食品	工廠對 TQF Clean 產品	品之追蹤追溯要求	え 應至少與		
			驗證方案相同。此外負				
			產品成分資訊、生產打				
		-	並確保上述資料之可追	以維持 TQF			
5CN 4	16.1		n方案要求。	and officer and the			
FSM	16.1	1.	食品工廠應制定產品				
			行,以適當管制 TQF Cle	ean 産品之新配フ	方及原配方		
			修改之流程。建議包含	以下內容:			
			(1) 建立不得添加之添	加物清單及其建	2議替代之		
			成分並備註功用及	用途。			
			(2) 產品開發及核准流	程,包括對原有產	E 品配方進		
			行修改時應遵循之	步驟及需要進行	之測試。		
			(3) 進行新配方或配方	變更之產品,於等	事入生產線		
			大量生產時之測試	及分析評估,以在	笙保於生產		
			過程中產品品質穩	定。			
			(4) 進行保存期限測試	,以確保產品之色	1裝、加工、		
			儲存及使用方式等	不會因為更換成	(分或不使		
			用特定添加物而影	響產品之安全及	品質。		
			(5) 應對每個新配方或	配方變更之產品	及其生產		
			過程之安全及品質	進行確認。			
		2.	應保有新配方及配方變	更之產品開發過	1程、配方、		
			測試(保存條件、保存	·期限等)、試俥·	分析評估		
			(食品安全分析、危害	·分析) 等紀錄。			

			Association						
條	號	評	核	項	目	判	定	說	明
QM 1.:	1	1.	應建立滿足 TQF Clean	方案、消費者與通	路商要求				
			之 TQF Clean 產品品質	規格,並確實實施	ž °				
		2.	TQF Clean 產品使用之	原料應與申請/變	更提出之				
			書面資料一致。						
QM 2.:	1	TQF	Clean 產品之品質管制:	要求應至少與TQF	驗證方案				
		相同],且得合併於同一份之	文件中,惟須明確	註明 TQF				
		Clea	n 方案之額外要求。						
備記	主								
※前次	不存	午合事	事項請先確認。						
3. 前	次イ	5符台	今事項:						
前	次ス	5符台	今事項首見日期:	已改善(序	:號):	未	改善(月	ネ號) :	0

	W1 > - 1 14 F 1 X				
	前次不符合事項首見日	期:	_ 已改善 (序號):	未改善 (序號):	•
1.	稽核結果:總計	_項【缺失】,	項【異常】,	項【惡意虛偽】。	
5.	改善期限:	•			

6. 現場抽樣檢驗:共計______項產品。

序號	驗證編號	產	品	名	稱	包材[規格]	數量	批 號	檢	驗	項	目
備註									ı			

- ※現場抽樣檢驗由驗證機構視實際需要進行,若未執行則不需填寫。
- ※本表不敷使用時,請自行增列。
- ※本次稽核作業所見之事實及文件,均為抽樣性質。本方案之各項管理系統建立與維護,為貴工廠之權責,非稽核小組成員之責任。

工廠代表簽名:	稽核人員簽名:	